

LANGLEBIG

Der zuverlässige und starke Viertaktmotor von Honda ist durch eine automatische Ölstandskontrolle und Abdeckungen wirkungsvoll geschützt.

Das mehrstufige Kraftstoff- und Luftfiltersystem ist den härtesten Einsatzbedingungen gewachsen.

Ein Schmiersystem sorgt für eine angemessene Ölzufuhr im Kurbelgehäuse.

BEQUEM

Nur ein Knopf zum Starten/ Stoppen von Motor und Kraftstoffzufuhr.

Die vibrationsdämpfenden Griffe ermöglichen auch unter beengten Platzverhältnissen präzise und komplexe Manöver.

Rollen am Griff, Transporträder, Aufnahmepunkt – einfach mobil!

PRAKTISCH

Mit dem Display, das die Betriebsstunden bis zur nächsten Wartung, die Einsatzstunden pro Tag und die Nutzungsdauer insgesamt anzeigt, können Sie vorausplanen und unerwartete Stillstände vermeiden.

Drehzahlanzeige und Warnung bei zu niedriger Drehzahl helfen Ihnen, Ihre Maschine optimal zu nutzen.

Verbreiterungen für Fuß und Stampfplatte halten Ihnen alle Optionen offen.



DR6X & DR7X

DER X-FAKTOR

Extra Schlagkraft
Honda GXR120

Extra Funktionalität
Stunden- und Tachometer

Extra sauber
Luftvorfilter

Motor
Honda GX100

Optionale Funktionen
Stunden- und Tachometer

Ein
Luftfilter



DR7

	DR6X	DR7	DR7X
Betriebsgewicht	58 kg	67 kg	68 kg
Grundgewicht	57 kg	66 kg	67 kg
Stampffußbreite	230 mm	280 mm	280 mm
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	20 m/Min.	20 m/Min.	20 m/Min.
Schlagkraft	15,0 kN	16,0 kN	17,0 kN
Vibrationsfrequenz	10 - 11,8 Hz	10 - 11,8 Hz	10 - 11,8 Hz
Hersteller, Modell	Honda GXR120	Honda GX100	Honda GXR120
Emissionsstufe	CARB Phase III	CARB Phase III	CARB Phase III
Typ	Luftgekühlt, Benzin	Luftgekühlt, Benzin	Luftgekühlt, Benzin
Leistung	2,8 kW	2,3 kW	2,8 kW